



**muCindo
pole**



Elegant
Strong Structure
Durable

SNI

Standar Nasional Indonesia
SNI 07-0950-1989

Keunggulan Tiang Mulcindo

Mulcindo Pole Advantages

Mulcindo Pole memiliki keunggulan yang berbeda dengan tiang pada umumnya, antara lain:

- Dari segi estetika akan tampak lebih bagus
- Struktur persegi dan kerucut (mengecil ke atas) akan memberikan kekakuan dan kekuatan tiang yang lebih merata pada semua sisi
- Tahan lebih lama akibat adanya pelapisan zinc pada proses galvanizing
- Bersertifikasi SNI 07-0950-1989 dari Departemen Perindustrian Indonesia
- Menerapkan Sistem Manajemen Mutu ISO 9001:2008

Mulcindo Poles have several advantages over other poles in the market, such as:

- ✓ *Look much more elegant from the esthetical point of view*
- ✓ *Pyramidal shape structures are steadier and strength balance distribution on each part of pole*
- ✓ *Durability due to zinc covered in galvanizing process*
- ✓ *Certificate from Indonesian Industrial Department SNI 07-0950-1989*
- ✓ *Applying Quality Management System ISO 9001:2008*

Kualitas dan Standar

Quality and Standard

Tiang produksi Mulcindo di produksi dalam satu lokasi dari proses awal hingga akhir, sehingga membuat kontrol standard dan kualitas lebih terjaga.

Kontrol kualitas dimulai dari penerimaan bahan baku, proses, sampai dengan barang jadi, terdiri dari 9 tahapan.

Proses penekukan menggunakan mesin tekuk dengan sistem pengontrolan komputer CNC (Computer Numerical Control) berkekuatan 640 ton, sehingga membuat tiang lebih stabil dan lebih terkontrol. Pengelasan menggunakan mesin semi otomatis, menghasilkan kualitas yang baik, konsisten mempercepat hasil produksi.

Mulcindo Poles are produced under one roof, starting from receiving raw materials to finishing process which make our standard and quality highly controlled.

The total quality is thoroughly controlled from receiving raw materials to the end products which consist of 9 steps checking section.

Advanced CNC (Computer Numerical Control) Press Brake used in bending process with 640 MT capacity which makes our production more stable and controllable.

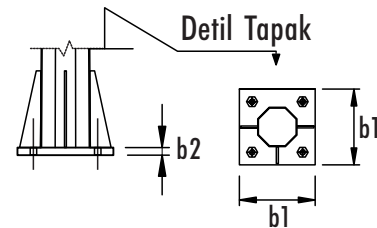
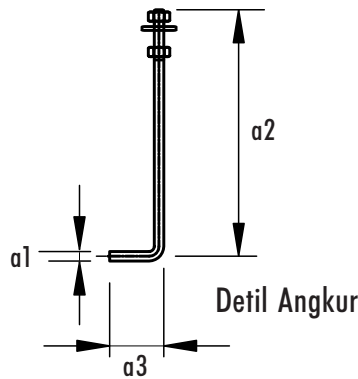
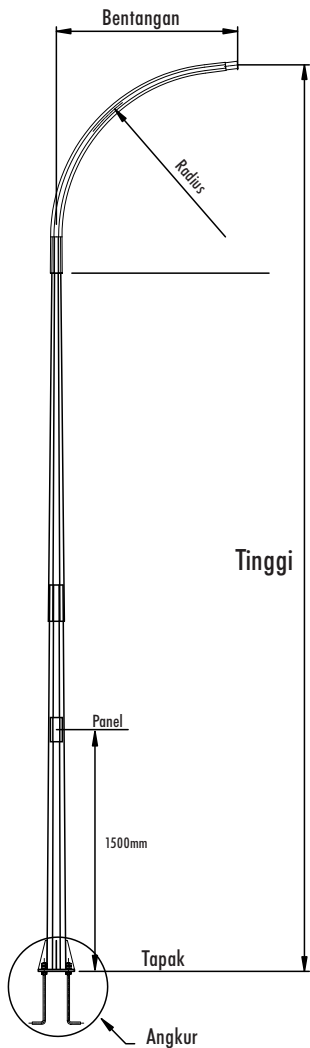
The welding process is using semi automatic machine that result good, consistent and faster production.



Proses Produksi

Production Process

- **Proses Pemotongan Plat sesuai dengan Ukuran Panjang yang diinginkan**
Cutting Process (Coil of steel plates are sheared according to required length)
- **Proses Pelurusan Plat**
Plate Leveling Process
- **Proses Pemotongan Bentuk Trapesium**
Slitting Process
- **Proses Penekukan**
Bending Process
- **Proses Pengelasan**
Welding Process
- **Proses Pelurusan Tiang**
Pole Setting Process
- **Proses Penyetelan Tiang**
Pole Setting Process
- **Proses Pelapisan Tiang dengan Zinc**
Hot Dip Galvanizing Process
- **Proses Inspeksi Akhir**
Finishing Process



Tabel Spesifikasi Teknis

Tinggi (meter)	Bentangan (mm)	Radius (mm)	Tapak (b1xb1xb2)(mm)	Angkur (a1xa2xa3)(mm)
6	1500	1400	300 x 300 x 16	16 x 500 x 100
	2100	1800		
7	1500	1400	300 x 300 x 16	16 x 500 x 100
	2100	1800		
8	1500	1400	300 x 300 x 16	19 x 500 x 100
	2100	1800		
9	1500	1400	300 x 300 x 16	19 x 500 x 100
	2100	1800		
10	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 600 x 100
	2100	1800		
11	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 600 x 100
	2100	1800		
12	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 600 x 100
	2100	1800		
13	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 600 x 100
	2100	1800		
14	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 700 x 100
	2100	1800		
15	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 800 x 100
	2100	1800		

*Ukuran tiang bisa disesuaikan dengan kebutuhan



MULCINDO

PT. MULTI COLOUR INDAH INDONESIA

Office & Factory :
 Jl. Mayjend Sungkono No. 18 Gresik 61161
 P. 62-31 3978989 F. 62-31 3978988
 Email. marketing@mulcindo.com

Pelapisan oleh:
BONDI GALVANIZING
 PROTECT YOUR INVESTMENT



www.mulcindo.com

[mulcindo](https://www.instagram.com/mulcindo)